

## 超快电动激光快门

全新设计的经济型光学快门，具有更长的使用寿命和更快的打开时间。



### ■ 特点：

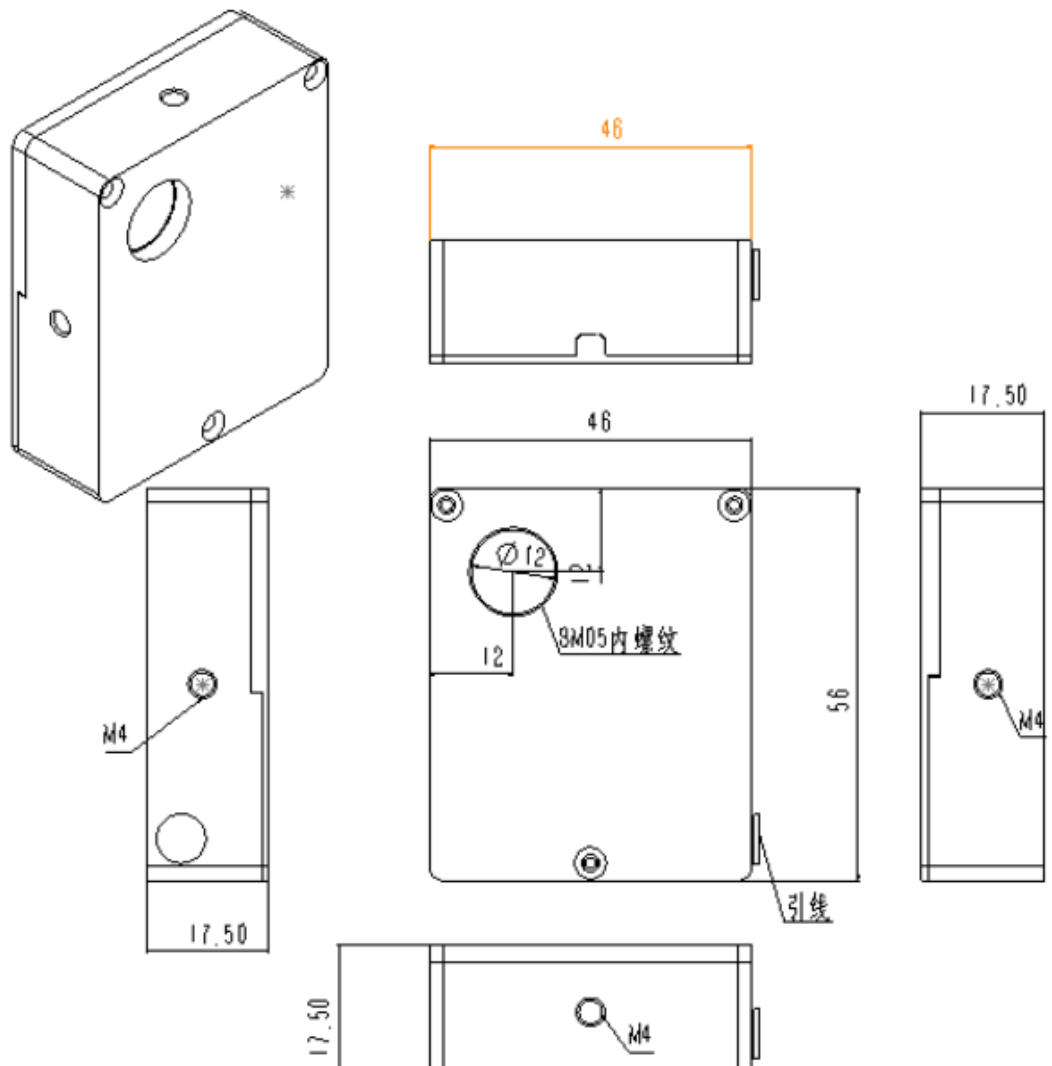
- 快达 14ms 的打开时间
- 性能更稳定，连续工作不卡叶片
- >60 万次使用寿命@19 和 25mm，>100 万次使用寿命@12mm
- 不锈钢发黑叶片，承受中小功率激光或光源辐射
- 外壳侧面和底部具有多个 M4 螺纹孔，方便安装
- 口径 10/19/25mm 可选，其他定制
- 典型打开时间 14ms@10mm, 18ms@19mm, 30ms@25mm
- 最高重复频率 20Hz@12mm, 5Hz@19mm, 2Hz@25mm
- USB 串口通信，可以实现软件定时，用户指令控制
- 可以定制带打开状态反馈功能的机型

## ■ 应用领域：

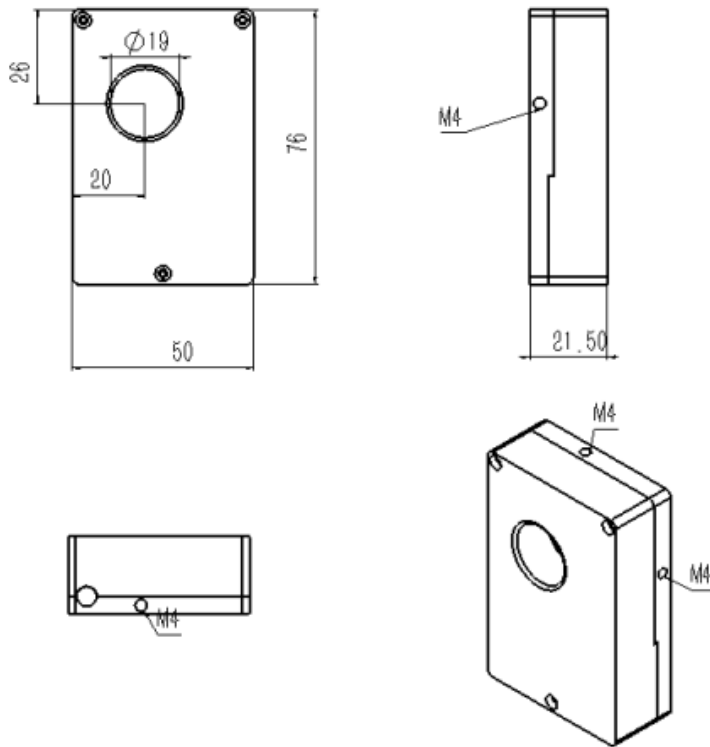
- 激光切割：精确材料切割，热影响最小。
- 雕刻：在各种表面上进行高精度标记。
- 激光手术系统：控制能量传递，用于手术应用。
- 科研：适用于需要快速光调制的实验。

## ■ 产品尺寸：

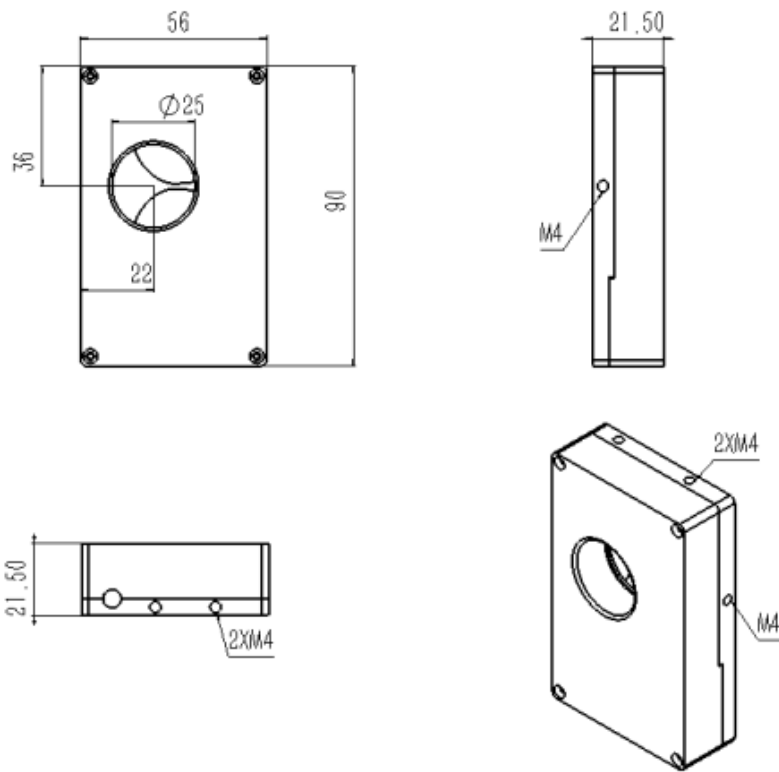
12mm 快门尺寸图



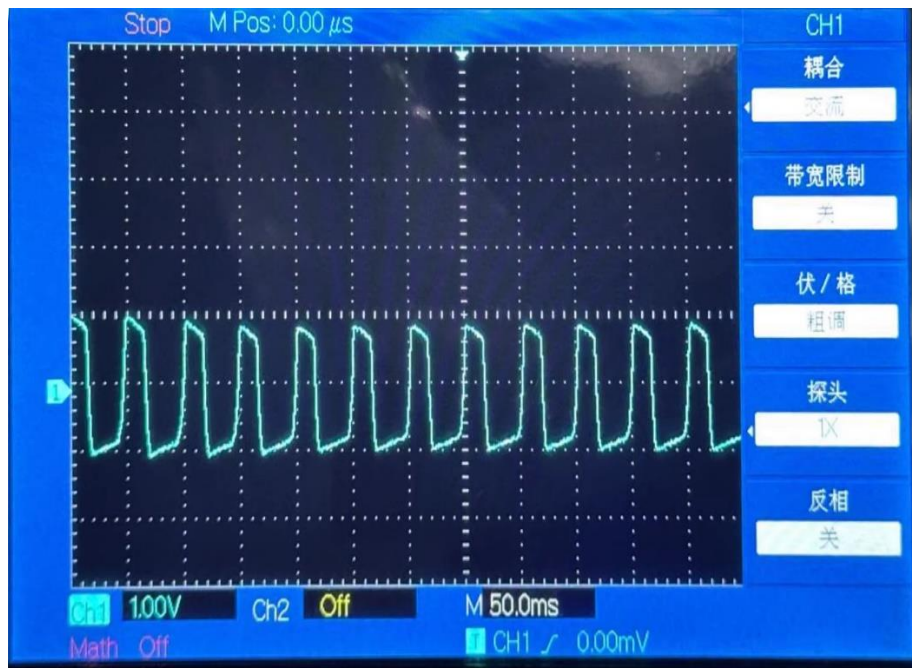
19mm 快门尺寸图



25mm 快门尺寸图



12mm 小口径快门可以作为低频光学斩波器使用,最高工作频率 20Hz,图为光束控制频率图 (20Hz 适合短时间内使用)



## ■ 快门控制器说明：

### ● A 驱动器（尺寸 88X38X100mm）：

驱动器与快门配套使用，使用 9V，1A 电源供电

驱动器具有手动，TTL 触发功能

手动：按下前面板手动开关可以正常打开快门

TTL 触发：通过外部 TTL 信号触发快门开关。

输入 TTL 高电平，快门打开，输入 TTL 低电平，快门关闭。使用

TTL 触发，需要将手动置于关闭位置。



前面板手动开关, LED 电源灯



后面板电源 12V，BNC 外触发，快门接口

### ● B 驱动器（尺寸 40X105mmX115mm）

驱动器具有手动，TTL 触发，USB 口通信功能，配套软件可以实现对快门的定时控制。



### 前面板:

手动: 按下前面板手动 ON/OFF 开关可以正常打开或者关闭快门

Shutter: 连接快门

LED: 电源指示灯



### 后面板:

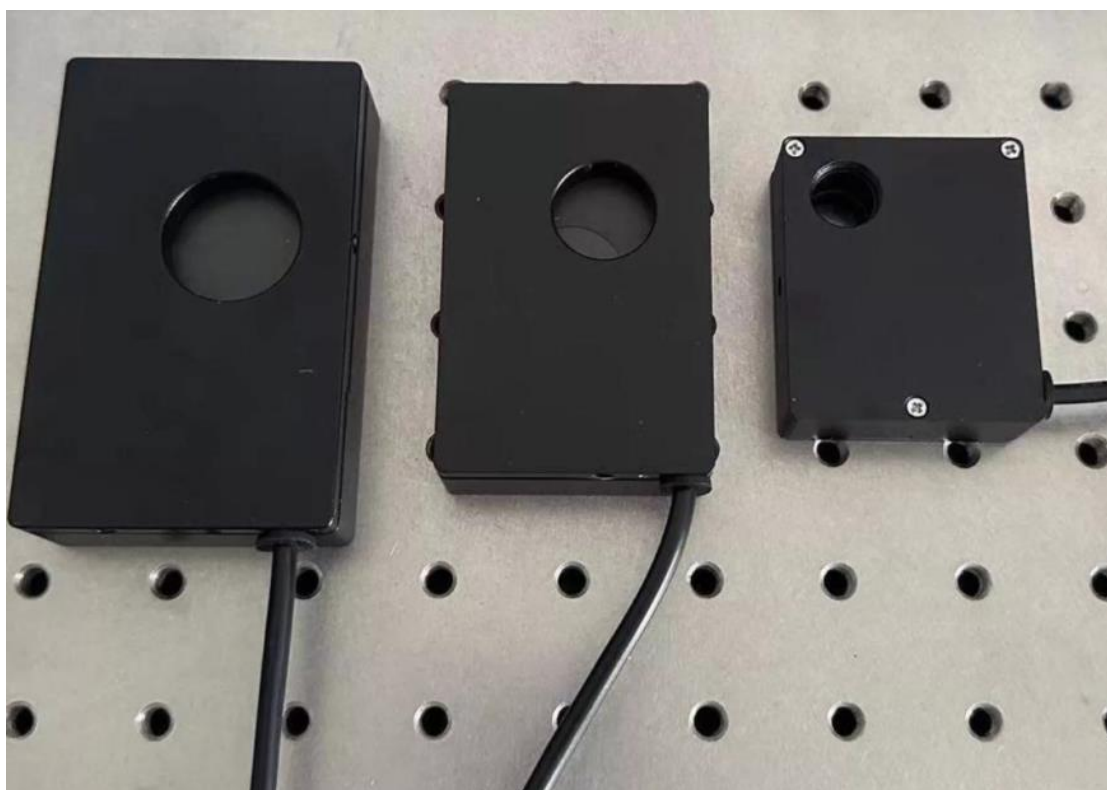
POWER: 电源接入

Trigger 触发: 通过外部 TTL 信号触发快门开关, 高电平开, 低电平关 (需将手动开关拨动到关位置) USB 通信: 通过串口发送指令, 可以控制快门打开或者关闭, 带控制软件 (需将手动开关拨动到关位置)



软件定时控制，控制开定时和关定时，或者用户通过串口发送指令控制





多通道快门控制器 (120mmx110mmx40mm) 能够实现同时四个通道对快门进行分别控制，相互通道之间不受影响。



前面板四个快门接口和手动开关  
道和 USB 通信接口

后面板四个 TTL 触发通

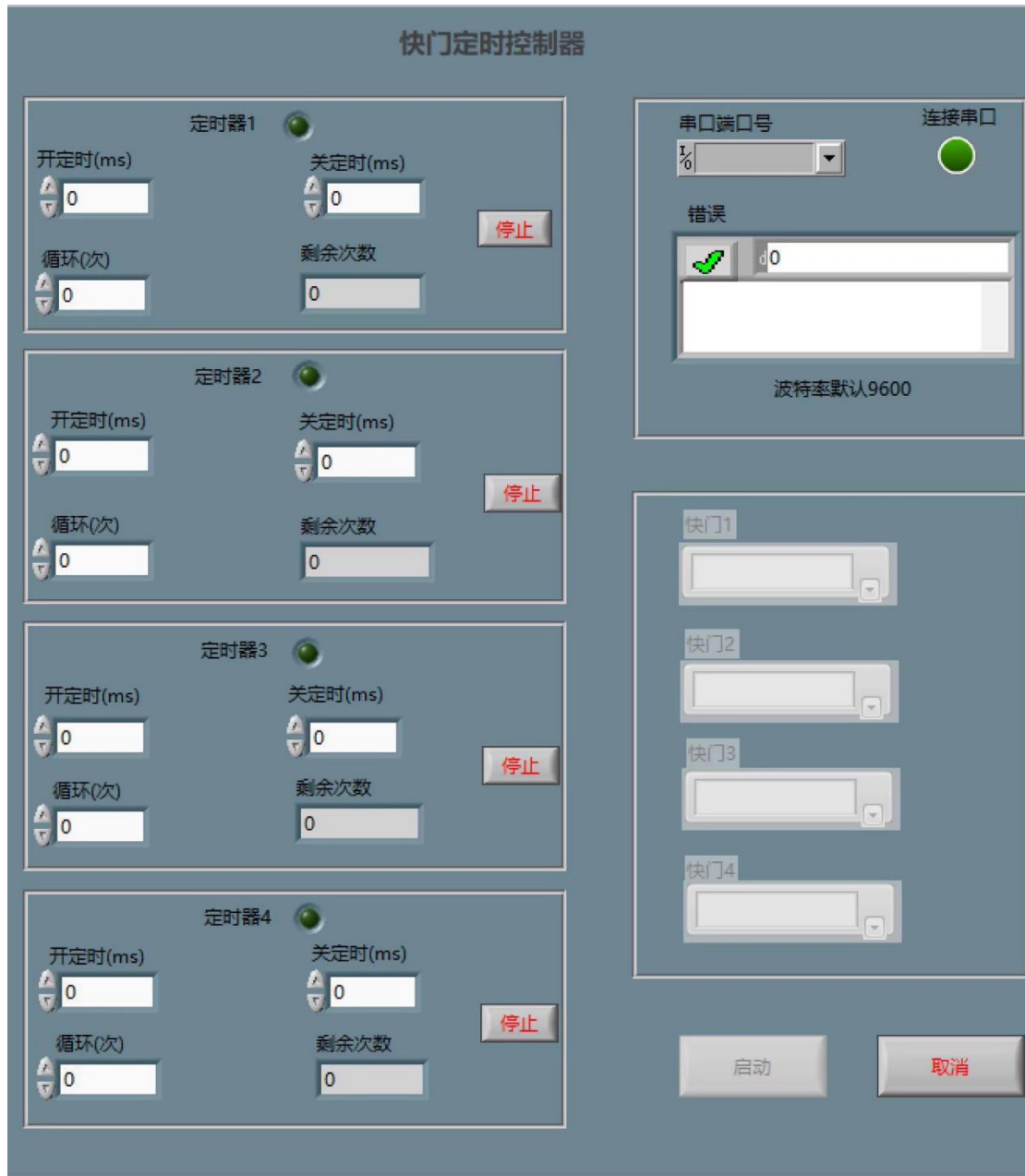
4.1 发送字符 C10#, 打开快门, 发送字符 C1F#, 关闭快门

4.2 发送字符 C20#, 打开快门, 发送字符 C2F#, 关闭快门



4.3 发送字符 C30#, 打开快门, 发送字符 C3F#, 关闭快门

4.4 发送字符 C40#, 打开快门, 发送字符 C4F#, 关闭快门字符只有 4 个, 不能有空格或其他终止符,



HT 版本为高功率版本, 可以承受 5W 以上激光功率辐射